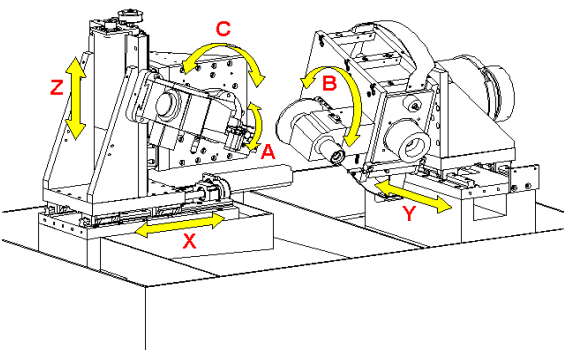




Technische Daten	
Schleifbereich	
• Kopf-Ø	0,4 – 26 mm
• Kopflänge	50 mm
Steuerung	
• Antriebsmodule	611 D
• Bedienpanel	OP12
• PC	PCU 50
• Safety-Integrated	✓
• Ferndiagnose	(Option)
Bedienerführung	
	Windows-Oberfläche
	dialogorientiert
	grafisch unterstützt
Schleif-Software	
	Verschiedene Softwaremodule für verschiedene (Rotier-) Fräserwerkzeuge verfügbar.
Simulations-Software 2D / 3D	
• 2D	✓
• 3D (Werkstück / Maschine)	(Option)
Maschinenachsen	
	6 CNC-Achsen + 1 Spindel
X-Achse	
• Hub	115 mm
• Antrieb	Servomotor
• Eilgang	10 m/min
• Achsauflösung	0,0000095 mm
• Encoder	am Servomotor
Y-Achse	
• Hub	105 mm
• Antrieb	Servomotor
• Eilgang	10 m/min
• Achsauflösung	0,0000095 mm
• Encoder	am Servomotor
Z-Achse	
• Hub	150 mm
• Antrieb	Servomotor
• Eilgang	10 m/min
• Achsauflösung	0,0000095 mm
• Encoder	am Servomotor

A-Achse	
• Drehbereich	∞
• Antrieb	Servomotor
• Eilgang	100 1/min
• Achsauflösung	0,000034°
• Encoder	am Servomotor
B-Achse	
• Drehbereich	205°
• Direktantrieb	High-Torque-Motor
• Spitzendrehmoment	217 Nm
• Eilgang	30 1/min
• Achsauflösung	0,000035°
• Drehgeber	direkte Wegmessung durch Inkremental-Drehgeber
C-Achse	
• Drehbereich	210°
• Direktantrieb	High-Torque-Motor
• Spitzendrehmoment	217 Nm
• Eilgang	50 1/min
• Achsauflösung	0,000035°
• Drehgeber	direkte Wegmessung durch Inkremental-Drehgeber
	Achsenanordnung K 360 HS
Meßsystem	
• Kamera	Mini-Kopf CCD-Kamera
• Auflösung	640 x 480 Pixel
• Arbeitsabstand	200 mm
• Objektabbildung	16 x 12 mm
Messung	
• Werkzeug	Position, Winkel
• Werkstück	Position
Schleifmotor	
• Leistung	9,5 Nm bei max. 4500 1/min
• Drehzahl (Spindel)	max. 12200 1/min (Schleifspindel Ø40 x 160mm)
Schleifspindel	
	Ø60 x 160 mm (Alternativ Ø40 x 160 mm)
Schleifscheiben	
• Aufnahmekapazität	max. 4 Scheiben auf einem Flansch

• max. Scheibendurchmesser	Ø = 150 mm
Werkstückaufnahme	
• Spannzange	K4.5 / K7 / W10 / W12
• Schaftdurchmesser	0,5 – 8 mm
• max. Schaftlänge (manuell)	W 10; 155 mm
• Betätigung	pneumatisch
• Werkstückführung	Lünette
Lade- / Entladeroboter	
• Werkstück-Kapazität	
• Kopf-/Schaft-Ø = 3 mm	max. 1020 Stück
• Kopf-Ø = 12,7 mm (Schaft-Ø 6 mm)	max. 200 Stück
• Schaftdurchmesserbereich	0,5 – 8 mm
• Werkstücklänge (Gesamtlänge)	W10: 16 - 130 mm, -200 mm mit Sonderlader
• Palettenanzahl; Palettengröße (L x B x H)	2 ; 250 x 200 x 20
• X _L - und Y _L -Achse	CNC
• Z _L -Achse	pneumatisch u. manuell
• Greiferbetätigung (Doppelgreifer)	pneumatisch
• Lade-/ Entladezeit (Zykluspause)	ca. 10 s
Energieversorgung	
	TN-S-Netz
Energiebedarf	
• Durchschnittlich	ca. 8 kW
• Maximal	max. 16kW
Elektrizität	
• Spannungsversorgung	400/230 VAC, 3 Phasen,50Hz
• Nennstrom	21 A
• Sicherung in der Zuleitung	32 A
Pneumatik	
• Arbeitsdruck	6 bar
• Anschlußdruck	max. 16 bar
• Luft-Temperatur	-10 bis +60°
• Luft-Qualität	Druckluft, entwässert und gefiltert
Kühl-/Schleifmedium	
• Druck	max. 15 bar (bei 20°C)
• Art	Schleiföl, Flammpunkt > 165°C
Kühlung	
• Schaltschrank (Elektrik)	Kühlgerät
• High-Torque-Motoren	Luftstrom
Geräuschemission	
• Beurteilungspegel	L _{Ar} = 65 dB

Abmessungen / Gewicht	
• Maschine L x B x H (ohne Panel)	1685 x 1180 x 2150 mm
• Raumbedarf L x B x H	4000 x 3500 x 3500 mm
• Gewicht, inkl. Bedienpanel	ca. 2400 kg
Maschinenfarbe (Standard)	
• Ständer	RAL 9011 (Graphitschwarz)
• Haube und Aufbauten	RAL 7035 (Lichtgrau)

