






K 45

Abrichtmaschine für Diamant- und CBN- Schleifscheiben

-  Geeignet für Profilscheiben mit bis zu 500 mm Durchmesser
-  Ständiges Beobachten des Profiles während des Abrichtvorganges
-  Hohe Bedien- und Wartungsfreundlichkeit

Die Profilmaschine K 45

Die Maschine K 45 ist eine Werkzeugschleifmaschine zum Abrichten und Profilieren von Diamant- und CBN-Schleifscheiben verschiedenster Formen bis zu einem maximalen Durchmesser von 500 mm.

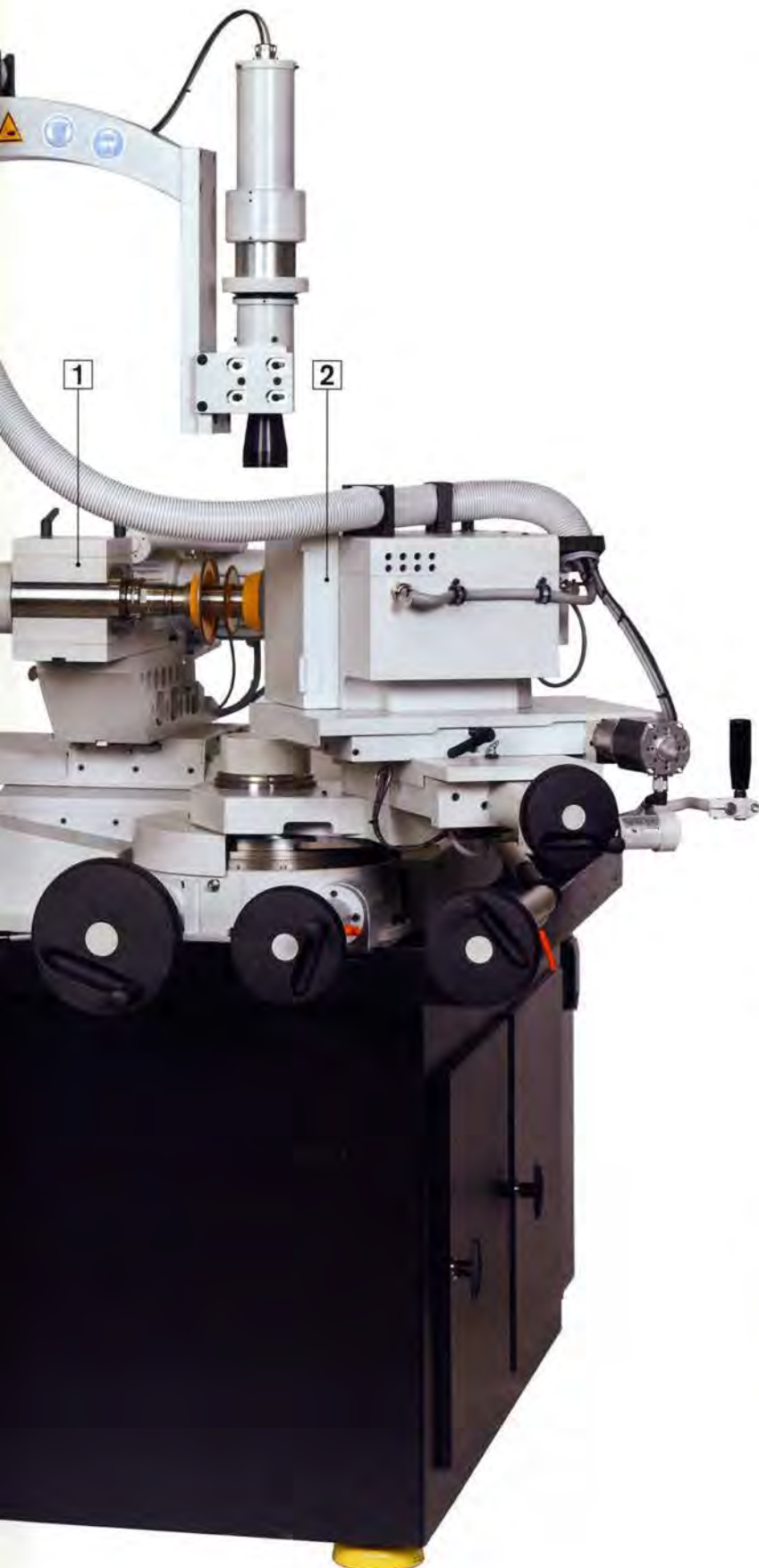
Vorteile der K 45:

- Kompakte stabile Maschine
- Großer Arbeitsbereich bis 500 mm Durchmesser
- Integrierter Industrie-PC mit Windows Betriebssystem
- Visualisierungssoftware KirCam
- Hochauflösendes Kamera-Monitorssystem
- Zoomobjektiv für 9- bis 110-fache Vergrößerung
- Großer 19" Industriebildschirm
- Brillante Bildauflösung
- Schleifscheibensätze abrichtbar
- Radien bis 0,05 mm abrichtbar
- Bedienfreundlich
- Verschleißarm
- Wartungsarm



Anwendungsbeispiele





Werkstückspindel-Stock (1)

Der Werkstückspindel-Stock ist auf einem stabilen kreuzrollengelagerten Koordinatentisch aufgebaut. Dieser kann nach Koordinaten oder nach der Anzeige auf dem TFT Monitor positioniert und in seiner Lage arretiert werden. Die Maschine ist standardmäßig mit einer Werkstückspindel 100 x 160 ISO 40 ausgestattet. Angetrieben wird die Spindel durch einen pol-umschaltbaren Motor in Verbindung mit einem stufenlos regelbaren Getriebe. Die Spindel-Drehzahl lässt sich über einen großen Bereich stufenlos einstellen und ermöglicht somit optimale Schnittgeschwindigkeiten.

Abrichtkopf (2)

Das Abrichtaggregat ist stabil gelagert und um ca. 184 Grad schwenkbar. Verstellbare Winkelanschlüsse oder ein optionales genaues Einstellen am Bildschirm erlauben das exakte Abrichten eines genauen Winkels. Die Zustellung der SIC-Scheibe erfolgt manuell. Die SIC-Scheibe führt während des Abrichtens eine automatische Oszillierbewegung aus. Deren Lage, Länge und Geschwindigkeit sind variabel einstellbar.

Elektronisches Handrad (3)

Die Lage bzw. der Hub des Oszillierschlittens kann einfach und schnell über ein elektronisches Handrad angefahren und bestimmt werden.



Elektronisches Handrad

Technische Daten der K 45

Werkstückspindel-Stock

Werkstückspindel	100 x 160 ISO 40
Drehzahl stufenlos	160 – 2000 1/min
Drehrichtung	Gleichlauf / Gegenlauf
Profilschleifscheibe	max. 500 mm Durchmesser / max. 40 mm Breite

Koordinatentisch

Grobverstellung X-Achse	200 mm
Grobverstellung Y-Achse	130 mm
Verfahrweg X-Achse	150 mm
Verfahrweg Y-Achse	130 mm

Abrichtkopf

Abrichtspindel	70 x 200 mm
Drehzahl	stufenlos 450 – 2000 1/min
Abrichtscheibe	max. 250 mm Durchmesser / max. 25 mm Breite
Aufnahmebohrung	51 mm
Schwenkbereich	ca. 184 Grad
Oszillierhub	0 – 70 mm
Oszilliergeschwindigkeit	stufenlos regelbar
Zustellung	manuell / automatisch
Option	zusätzliches Schwenken

Kamera und Monitorssystem

Monitor	19" Industrie TFT
Kamera Zoombereich	ca. 9-, 20-, 40-, 55- und 110-fach
Schnittstellen	USB, Netzwerkanbindung
Zeichnungsformate	DXF, DWG, VBF

Aufstellfläche

2900 x 3400 x 2300 mm

Gewicht

ca. 1200 kg

