





K 45

Machine à dresser et profiler les meules diamant et CBN

 Pour le dressage de
meules avec un \varnothing
jusqu'à 500 mm

 Contrôle permanent
du profil pendant le
dressage

 Asservissement et
entretien facile

La machine à dresser et profiler K 45

La K 45 est une machine-outil pour le dressage et le profilage de meules diamant et CBN avec les profils les plus variés et avec un diamètre maximal de 500 mm.

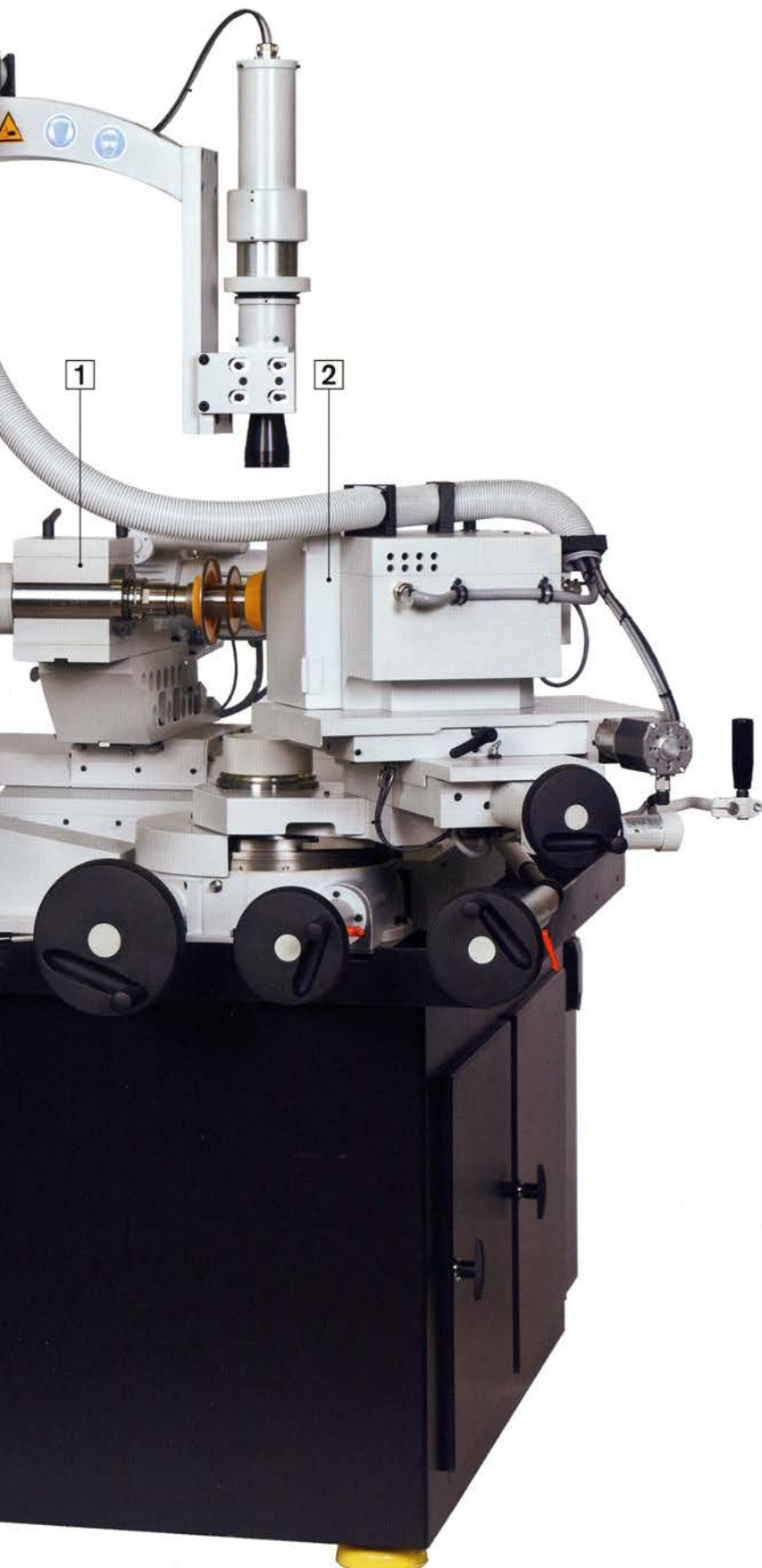
Avantages de la K 45:

- Machine compacte et stable
- Plages de diamètre jusqu'à 500 mm
- PC industriel et logiciel fonctionnant avec système Windows
- Logiciel de visualisation KirCam
- Caméra et écran de contrôle à haute résolution
- Plage de zoom en plusieurs étapes de 9 à 110x
- Grand écran PC industriel de 19"
- Grande résolution d'image
- Dressage de jeux de meules
- Profilage de très petits rayons jusqu'à 0,05 mm
- Facile à opérer
- Usure minimale
- Très peu de maintenance nécessaire



Exemples d'utilisation





Tourelle porte-pièces à usiner (1)

Monté sur la table croisée et sur des roulements inclinés. La tourelle porte-pièces à usiner peut être positionnée et bloquée en position par les coordonnées ou l'affichage sur le moniteur. L'équipement standard de la machine comprend une broche porte-outils diamètre 100 x 160 ISO 40. L'entraînement de la broche se fait par un moteur à deux pôles et une boîte de vitesse réglable sans pas. Réglage de la vitesse de rotation de la broche sans pas et dans une grande plage permettant des vitesses de coupe optimisées.

Tourelle de dressage (2)

Le dispositif de dressage est monté avec des roulements stables et son pivotement est d'environ 184 °. Des taquets mobiles ou en option un affichage sur l'écran permettent le dressage exact d'un angle donné. La prise de passe de la meule de dressage SiC se fait manuellement. La meule SiC fait un mouvement d'oscillation automatique pendant le cycle de dressage. Possibilité de choisir et de régler le positionnement, la longueur et la vitesse.

Manivelle électronique (3)

Le positionnement et la course d'oscillation peuvent être réglés très facilement et très rapidement par une manivelle électronique.



Manivelle électronique

Données techniques K 45

Tourelle porte-pièce à usiner

| | |
|--|----------------------------|
| Broche porte-outil | 100 x 160 ISO 40 |
| Nombre de tours réglables | 160 – 2000 1/min |
| Sens de rotation | même sens / sens contraire |
| Diamètre / largeur de la meule à dresser | 500 mm max. / 40 mm max. |

Table croisée

| | |
|-------------------|--------|
| Déplacement axe X | 200 mm |
| Déplacement axe Y | 130 mm |
| Course axe X | 150 mm |
| Course axe Y | 130 mm |

Tourelle de dressage

| | |
|--|-----------------------------|
| Broche de dressage | 70 x 200 mm |
| Vitesse fixe | 450 – 2000 1/min en continu |
| Diamètre / largeur de la meule de dressage | 250 mm max. / 25 mm max. |
| Alésage de la meule de dressage | 51 mm |
| Plage de pivotement | env. 184 ° |
| Course d'oscillation | 0 – 70 mm |
| Vitesse d'oscillation | réglable en continu |
| Prise de passe | manuelle / automatique |
| Option | pivotement supplémentaire |

Système de caméra / écran de contrôle

| | |
|---------------------------------|-------------------------------|
| Ordinateur et écran de contrôle | industriel 19" TFT |
| Plage de zoom caméra | environ 9, 20, 40, 55 et 110x |
| Interfaces | USB, connexion réseau |
| Logiciels de dessin | DXF, DWG, VBF |

Dimensions au sol

2900 x 3400 x 2300 mm

Poids

env. 1200 kg

