

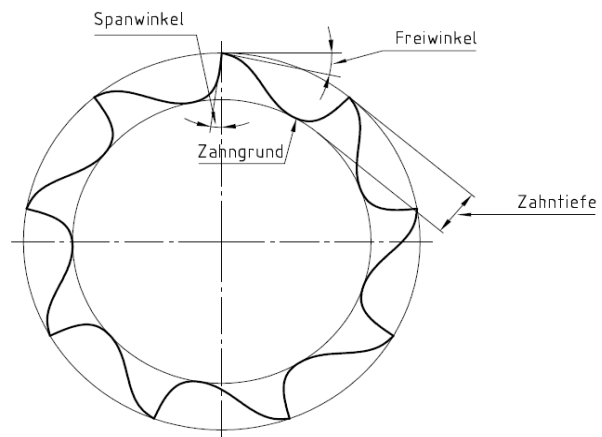
Die Werkzeugprüfstation K 50 R wurde entwickelt um alle wichtigen Geometrien an Bohr- und Fräswerkzeugen zu messen. Dies erfolgt in einer Aufspannung nach einem einfachen und zum Patent angemeldeten Prinzip, ohne dabei die Werkstücke auftrennen zu müssen. Die hochpräzise Werkstückaufnahme kann Schäfte von 1,5mm bis 13mm Durchmesser aufnehmen.

### Prüf- und Messfunktionen:

- **Spanwinkel**
- **Freiwinkel**
- **Zahntiefe**
- **Spiralwinkel**
- **Stirnspanwinkel**
- **Form**
- **Rundlauf**
- **Durchmesser**
- **Oberflächengüte**

### Optionen:

- **RS 232 Schnittstelle zur Datenübertragung**
- **Kamera**
- **Wechselobjektiv**
- **Weitere auf Anfrage**



### Ihre Vorteile:

- **Schnelle und einfache Bedienung**
- **Verschiedene Messaufgaben mit nur einem Gerät**
- **kompakt und preisgünstig**
- **Keine Zerstörung wertvoller Werkstücke erforderlich**

## **KIRNER Maschinenbau GmbH**

Gutachstr.17-19 ; D-79822 Titisee – Neustadt

Tel.: (0 76 51) 92 26 -0 ; Fax: (0 76 51) 92 26 -28

info@kirner-maschinenbau.de ; [www.kirner-maschinenbau.de](http://www.kirner-maschinenbau.de)